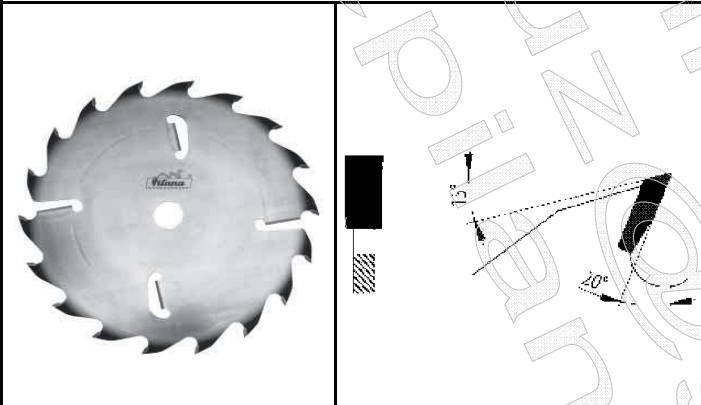


**Пильные диски с режущими пластинками ТС
для многопильного станка**

<p>94 FZ + 2</p> 	<p>Материал: массивное натуральное дерево. Применение: продольная распиловка натуральной древесины. Станок: многопильный станок, обрезной станок.</p>					
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
250	3,6	2,5	70, 80	16+2	35,0	
300	4,0	2,8	70, 80	18+2	46,3	
315	4,0	2,8	80	18+2	48,5	
350	4,0	2,8	70, 75, 80	20+2	53,7	
400	4,0	2,8	70, 80	24+2	61,2	

<p>94.1 FZ + 2 + 2</p> 	<p>Универсальные пилы для продольной резки всех видов древесины, сухой и влажной. Применение: первичная обработка древесины и производство поддонов.</p>					
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
250	3,2	2,2	70, 80	16+2+2	44,7	
300	3,2	2,2	70, 80	18+2+2	47,7	
300	3,2	2,2	30	24+2+2	51,5	
315	3,2	2,2	70, 80	18+2+2	56,7	
350	3,6	2,5	70, 75, 80	20+2+2	59,6	
350	3,6	2,5	30	24+2+2	62,6	
400	4,0	2,8	30	18+2+2	61,9	
400	4,0	2,8	70, 80	24+2+2	64,8	
450	4,4	3,2	30	20+2+2	78,3	
450	4,4	3,2	70, 80	28+2+2	88,7	
500	4,4	3,2	30	22+2+2	98,4	
500	4,4	3,2	70	28+2+2	108,1	

<p>94.1 FZ + 2 + 2 + 2</p> 	<p>Применение: продольная распиловка мягкого и твёрдого дерева, механическая подача.</p>					
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
400	4,0	2,8	30	24+2+2+2	73,0	
450	4,4	3,2	30	20+2+2+2	91,0	
450	4,4	3,2	80	28+2+2+2	99,8	
500	4,4	3,2	30	22+2+2+2	111,1	
500	4,4	3,2	80	28+2+2+2	114,0	
550	5,0	3,5	30	24+2+2+2	149,0	
550	5,0	3,5	30	32+2+2+2	153,5	
600	5,0	3,5	30	26+2+2+2	153,5	
600	5,0	3,5	30	34+2+2+2	158,0	

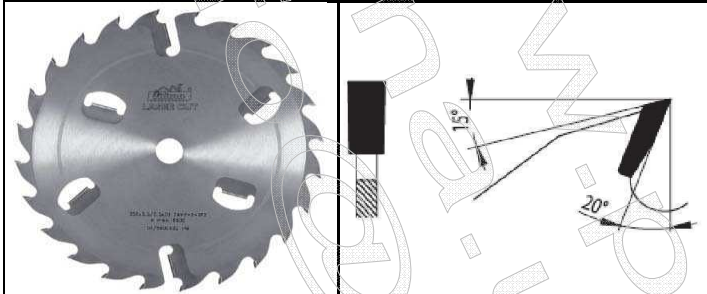
<p>94.2 LFZ</p> 	<p>Применение: продольная распиловка мягкого и твёрдого дерева распиловка на стандартных станках (однопильных), обрезных станках. Пилы оснащены ограничителем толщины стружки.</p>					
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
250	3,2	2,2	30	18+3	40,2	
300	3,2	2,2	30	18+3	46,3	
350	3,6	2,5	30	20+2+2	61,2	
400	4,0	2,8	30	24+2+2	68,6	

**Пильные диски с режущими пластинками
ТС для многопильного станка**

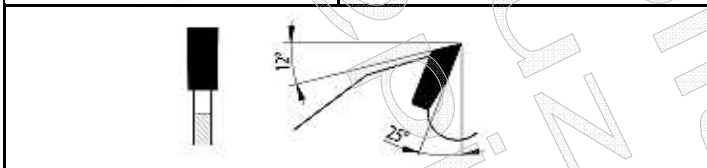
94.1 FZ – MASSIVE

Очень надежные пилы для продольной резки всех видов древесины, сухой и влажной, со стандартным качеством. Они предназначены для экстремальных условий резки, благодаря очень стабильному и массивному телу пилы, устраняются возникающие вибрации.

Использование: для многопильного станка



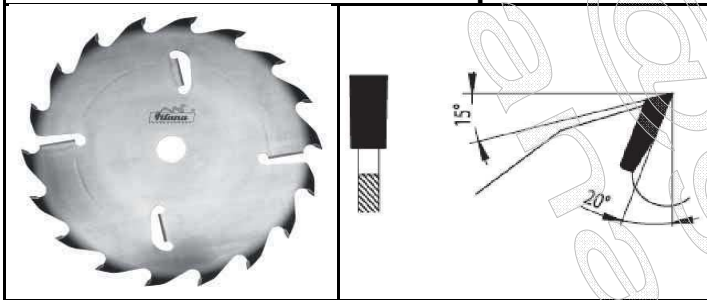
D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
315	4,0	2,8	70, 80	18+2+2	58,9
350	4,0	2,8	70, 75, 80	20+2+2	60,3
400	4,2	3,0	30	20+2+2	65,6
450	5,0	3,5	30	20+2+2	92,4
500	5,0	3,5	30	22+2+2+2	118,5
550	5,5	3,5	30	24+2+2+2	152,0



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
600	6,2	4,0	30	26+2+2+2	206,4
700	6,5	4,5	30	28+2+2+2	263,0
800	7,5	5,0	30	24+2+2+2+2	320,9

94.1 FZ – MASSIVE plus

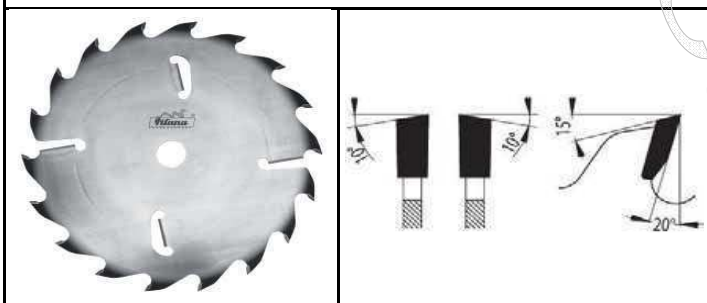
Использование: для многопильного станка



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
300	5,0	3,5	30	18+2+2	63,3
320	5,0	3,5	30	18+2+2	69,9
350	5,0	3,5	30	18+2+2	76,4

94.1 WZ – EFFECTIVE

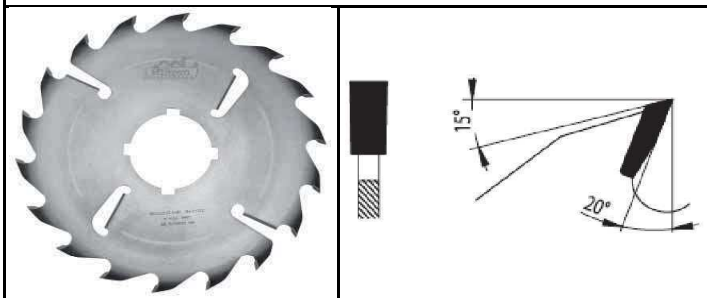
WZ- геометрия зуба обеспечивает ровную и стабильную резку.
Использование: для многопильного станка



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
250	2,7	1,8	30	20+2+2	41,0
300	2,7	1,8	30	24+2+2	49,2
350	3,5	2,5	30	24+2+2+2	68,6

94.1 FZ – TOS, RAIMANN, COSTA

Специально сконструировано для продольной резки на многопильных станках всех видов дерева, сухого и мокрого.

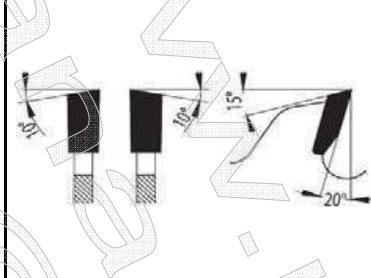


D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
300	3,2	2,2	80	18+2+2	52,9
320	3,2	2,2	80	18+2+2	57,4
350	4,0	2,8	80	18+2+2	63,3
400	4,0	2,8	80	20+2+2	65,6
450	4,4	3,2	80	24+2+2	84,9

**Пильные диски с режущими пластинками
ТС для многопильного станка**

94.1 WZ – TOS, RAIMANN, COSTA

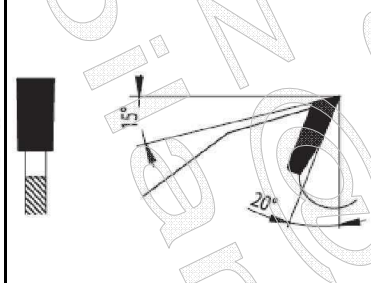
Специально разработанные пилы для продольной резки всех видов древесины, сухой и мокрой. Геометрия WZ обеспечивает ровную и стабильную порезку высокого качества. Механическая подача.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
300	3,2	2,2	30	18+2+2	52,9
320	3,2	2,2	30	18+2+2	57,4
350	3,6	2,5	30	18+2+2	63,3
400	3,6	2,5	30	20+2+2	65,6
450	4,0	2,8	30	24+2+2	84,9

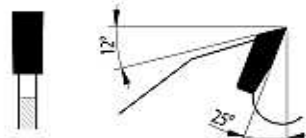
**94.1 FZ – Angle Tilting Saws
STROJCAD**

Специально разработанные пилы для вертикальной и горизонтальной резки. Закаленные для большей устойчивости в разрезе. Положение и форма подрезных ножей позволяют резать максимальную высоту заготовки. Пилы сохраняют стабильность даже в длинных разрезах.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
450	5,0	3,5	30 1), 55 2)	20+2+2	110,6
500	5,2	3,5	30 1), 55 2)	22+2+2+2	136,1
550	5,5	3,5	30 1), 55 2)	24+2+2+2	168,8

- 1) дополнительные крепёжные отверстия 6/17/96
- 2) дополнительные крепёжные отверстия 6/17/112

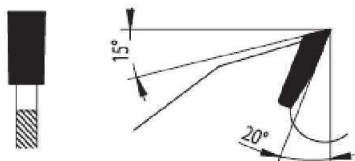


D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
700	6,5	4,5	55 3)	28+2+2+2	277,3

- 3) дополнительные крепёжные отверстия 8/17/172

**94.1 FZ – Angle Tilting Saws
WEP**

Специально сконструирована для косоугольной резки. Пилы предназначены для вертикальной и горизонтальной резки - они специально закаленные для большей устойчивости в разрезе.

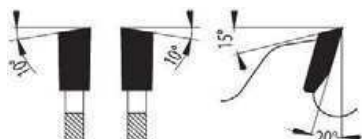


D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
500	5,0	3,5	30 4), 30 5)	22+2+2+2	136,1
550	5,5	3,5	30 4), 30 5)	24+2+2+2	168,8

- 4) дополнительные крепёжные отверстия 8/11/100 + 2/10/60
- 5) дополнительные крепёжные отверстия 8/11/150 + 2/10/60

**94.1 WZ – Angle Tilting Saws
STROJCAD**

Количество зубьев рассчитано на максимальную высоту резки. Геометрия WZ обеспечивает ровную и стабильную порезку высокого качества. Тепловая обработка, предотвращает возникновение трещин в корпусе режущего диска, и обеспечивает оптимальные условия для горизонтальной резки.

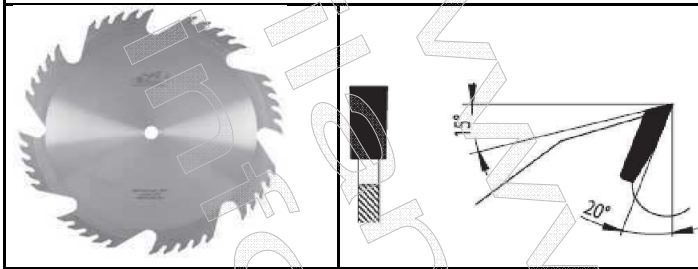


D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
500	5,0	3,5	30 1), 55 2)	22+2+2+2	147,0
550	5,5	3,5	30 1), 55 2)	24+2+2+2	179,8

- 1) дополнительные крепёжные отверстия 6/17/96
- 2) дополнительные крепёжные отверстия 6/17/112

Пильные диски HANIBAL с режущими пластинками ТС

33.1 FZ

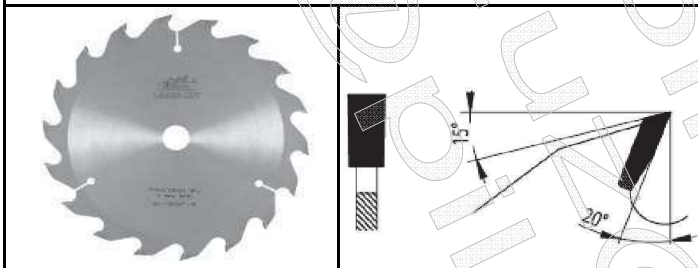


Продольная распиловка натуральной древесины более крупных размеров, механическая подача.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
600	5,5	3,5	30	40	137,8
700	5,5	3,5	35	40	175,1
800	6,5	4,5	35	40	220,5

Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки натурального дерева

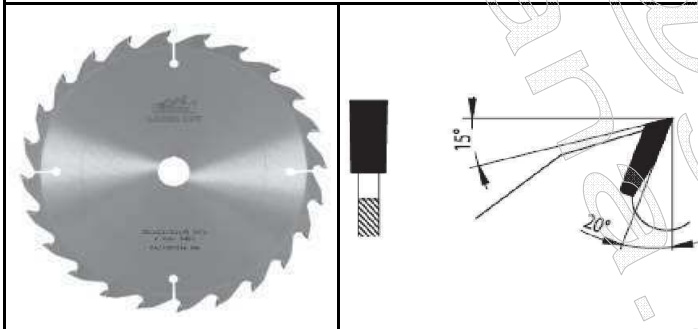
80 - 50 FZ



Продольная распиловка натуральной массивной древесины более крупных размеров. Подходит для распиловки на брусочных станках.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
300	4,0	2,8	30	18	28,3
350	4,0	2,8	30	20	31,3
400	4,4	3,2	30	24	42,5
450	4,4	3,2	30	28	50,7
500	5,2	3,5	30	30	72,3
550	5,5	3,5	30	32	99,1
600	5,5	3,5	30	36	118,5

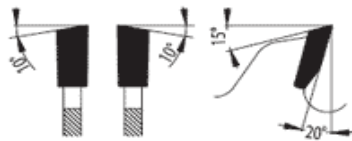
80 - 40 FZ



Продольная распиловка натуральной массивной древесины.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
200	2,5	1,6	20	16	17,1
250	3,2	2,2	30	20	23,8
300	3,2	2,2	30	24	27,6
350	3,6	2,5	30	28	31,3
400	3,6	2,5	30	32	37,2
450	4,0	2,8	30	36	45,4
500	4,0	2,8	30	40	53,6
600	5,5	3,5	30	48	143,8
700	5,5	3,5	35	56	194,4

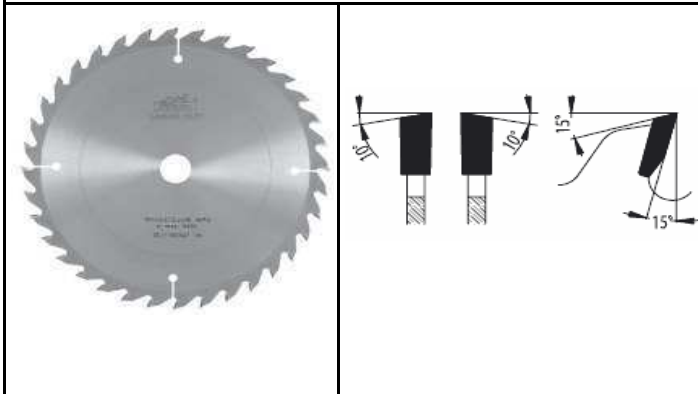
81 - 35 WZ



Поперечная и продольная распиловка натуральной массивной древесины. Максимальная высота распила 150 мм.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
700	4,0	3,0	30	60	155,70

81 - 26 WZ



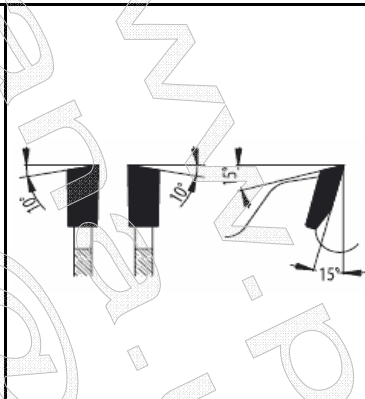
Поперечная и продольная распиловка натуральной массивной древесины, распиловка фанерных, древесностружечных, древесноволокнистых, изоляционных плит.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
160	2,5	1,6	20	16	14,9
180	2,5	1,6	20	20	17,1
200	2,5	1,6	20	24	18,6
250	3,2	2,2	30	32	27,6
300	3,2	2,2	30	36	30,5
350	3,6	2,5	30	40	38,0
400	3,6	2,5	30	48	45,4
450	4,0	2,8	30	56	55,8
500	4,0	2,8	30	64	64,8

Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки натурального дерева

81 - 20 WZ

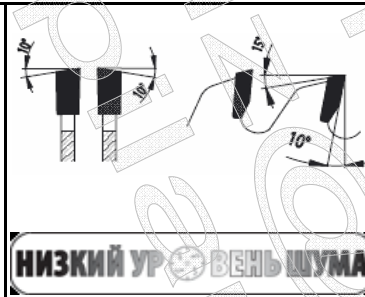
Для поперечного распила натурального дерева, фанеры в размер, финишная обработка досок. Раскрой пакетированной фанеры. Максимальная высота пропила 50 мм. Раскрой текстолита и картона. Максимальная высота пропила 20 мм.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
160	2,5	1,6	20	24	17,1
180	2,5	1,6	20	28	20,1
200	2,5	1,6	20	32	21,6
250	3,2	2,2	30	40	29,8
300	3,2	2,2	30	48	35,0
315	3,2	2,2	30	48	39,5
350	3,6	2,5	30	54	44,7
400	3,6	2,5	30	64	51,4
450	4,0	2,8	30	72	63,3
500	4,0	2,8	30	84	74,5
600	5,2	3,5	30	90	180,3

81 - 16 WZ

То же что 81-20 WZ, но с более высокими требованиями к качеству. Максимальная высота пропила 40 мм.

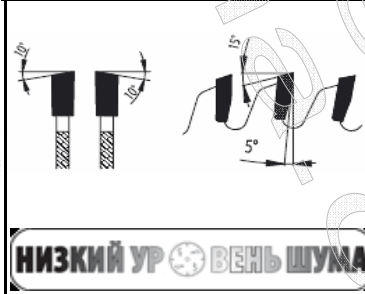


НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
180	2,5	1,6	20	36	21,7
200	2,5	1,6	20	40	24,6
250	3,2	2,2	30	48	32,1
300	3,2	2,2	30	64	39,5
350	3,6	2,5	30	72	48,5
400	3,6	2,5	30	84	57,4

81 - 13 WZ

Для поперечного распила, раскроя одностороннего ДСП, ламинированных досок. Максимальная высота пропила 35 мм.

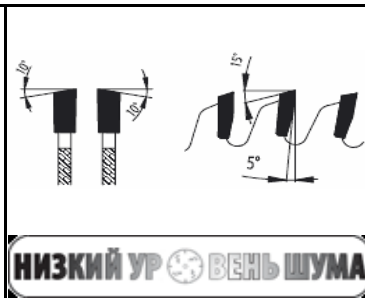


НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
160	2,5	1,6	20	36	19,4
200	2,5	1,6	20	48	26,2
250	3,2	2,2	30	60	32,8
250	3,2	2,2	30	64	33,7
300	3,2	2,2	30	72	41,1
350	3,6	2,5	30	84	50,7
400	3,6	2,5	30	96	56,7

81 - 11 WZ

Поперечная распиловка натуральной древесины, фанероанного материала, поверхностная обработка досок из натурального дерева и материалов на базе дерева. Более высокие требования к качеству разреза.

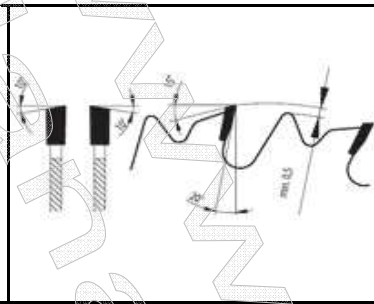


НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
160	2,5	1,6	20	48	22,3
180	2,5	1,6	20	56	25,3
200	2,5	1,6	20	64	28,3
250	3,2	2,2	30	72	36,5
250	3,2	2,2	30	80	39,5
300	3,2	2,2	30	96	46,2
350	3,6	2,5	30	108	57,4
400	3,6	2,5	30	120	63,3

Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки натурального дерева

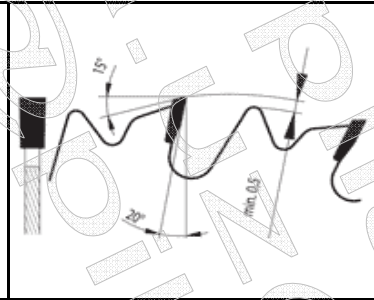
83 - 35 LWZ



Поперечная и продольная распиловка натуральной древесины, оснащены ограничителем толщины стружки. Максимальная высота пропила 80 мм.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
250	3,2	2,2	30	24	22,4
300	3,2	2,2	30	28	26,8
350	3,6	2,5	30	32	30,6
400	3,6	2,5	30	36	36,5
450	4,0	2,8	30	40	46,2
500	4,0	2,8	30	44	52,2
600	5,2	3,5	30	54	126,7

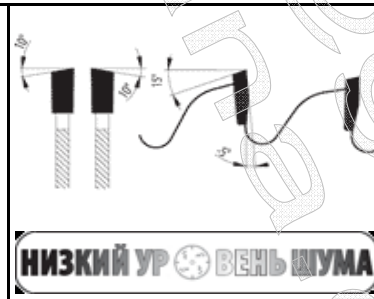
83 - 55 LFZ



Продольная распиловка натуральной массивной древесины, оснащены ограничителем толщины стружки. Максимальная высота пропила 100 мм.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
300	3,6	2,5	30	18	27,6
350	4,0	2,8	30	20	32,8
400	4,0	2,8	30	24	40,2
600	4,2	2,8	30	36	81,2
700	4,4	3,2	30	44	146,0

81 WZ N

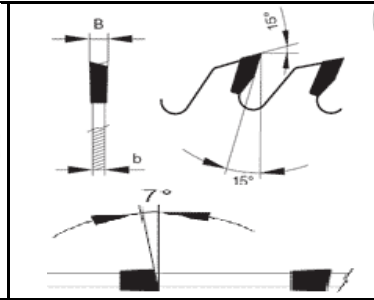


Маятниковые торцовочные станки с ручной подачей, отрицательный передний угол обеспечивает более плавное направление диска в разрезе.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 210	2,8	1,8	30	48	29,1
• 210	2,8	1,8	30	60	32,0
• 216	2,8	1,8	30	48	29,8
• 216	2,8	1,8	30	60	32,8
• 216	2,8	1,8	30	80	37,2
• 250	2,8	1,8	30	48	29,8
• 250	2,8	1,8	30	60	33,5
• 250	2,8	1,8	30	80	41,0

Диски для торцовочных пил

81 WZ SSW



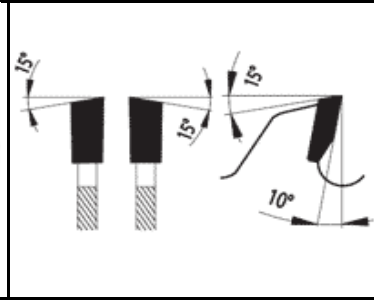
Дисковые пилы, предназначенные для всех обычных типов торцовочных пил. Попеременно заточенный торец зуба. Очень высокий срок службы твердосплавных режущих пластин.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
260	2,6	1,8	30	60	44,0

НИЗКИЙ УР ВЕНЬ ШУМА

Пильные диски с режущими пластинами ТС оптимизированные

81 WZ OPTI



Специальная геометрия зубьев обеспечивает высокую режущую способность при сохранении высокого качества резки, оптимизированны для станков : STÖRI MANTEL, WEINIG, DIMTER, HOLZ-HER, PANHANS и других производителей.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
400	3,8	2,8	30	60	61,9
500	5,0	3,4	30	96	103,3
500	5,2	3,2	30	120	125,2

НИЗКИЙ УР ВЕНЬ ШУМА

Прирезные форматные пильные диски с режущими пластинками ТС**97 - 11 TFZ L**

Распиловка ламинированных плит в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 200	3,2	2,2	30	64	37,2
• 250	3,2	2,2	30	80	47,7
• 300	3,2	2,2	30	96	56,6
• 350	3,6	2,5	30	108	64,1

97 - 13 TFZ L

Распиловка ламинированных плит в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 250	3,2	2,2	30	60	40,2
• 300	3,2	2,2	30	72	47,7

98 - 11 WZ L

Поперечная распиловка твёрдой и экзотической древесины в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 250	3,2	2,2	30	72	38,0
• 300	3,2	2,2	30	96	49,2
• 350	3,6	2,5	30	108	61,8

98 - 13 WZ L

Поперечная распиловка твёрдой и экзотической древесины в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 250	3,2	2,2	30	64	35,8
• 300	3,2	2,2	30	72	41,7
• 350	3,6	2,5	30	84	51,4

90 DHZ

Распиловка ламинированных плит без использования подрезного диска.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 220	3,2	2,2	30	42	36,5
• 250	3,2	2,2	30	48	44,0
• 303	3,2	2,2	30	60	49,9
• 350	3,6	2,5	30	72	60,3

90 DHZ N

Распиловка ламинированных плит без использования подрезного диска, отрицательный угол зуба.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 303	3,2	2,2	30	60	49,9

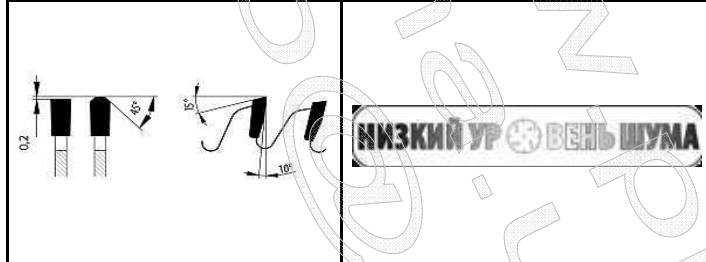
Форматирующая твердосплавная дисковая пила HIGH PROFI

97 - 11 TFZ L HP, 97 - 13 TFZ L HP, 98 - 11 WZ L HP, 98 - 13 WZ L HP, 90 DHZ HP, 90 DHZ N HP

Форматирующая твердосплавная дисковая пила HIGH PROFI

Diameter(mm)	Боковое биение твердосплавных пласт	Биение корпуса (мм)
200	0,08	0,07
250	0,08	0,07
300	0,1	0,1
350	0,12	0,1

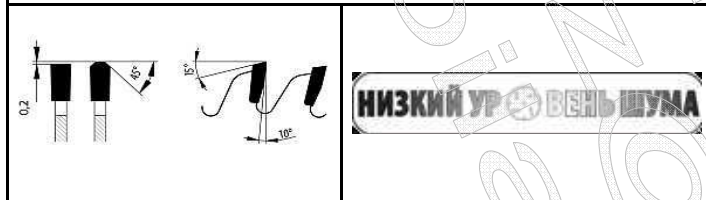
97 - 11 TFZ L HP



Ламинированные материалы, древесно-стружечные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины KCR крупнейшего мирового производителя фирмы CERATIZIT.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 200	3,2	2,2	30	64	45,9
• 250	3,2	2,2	30	80	56,3
• 300	3,2	2,2	30	96	65,3
• 350	3,6	2,5	30	108	72,7

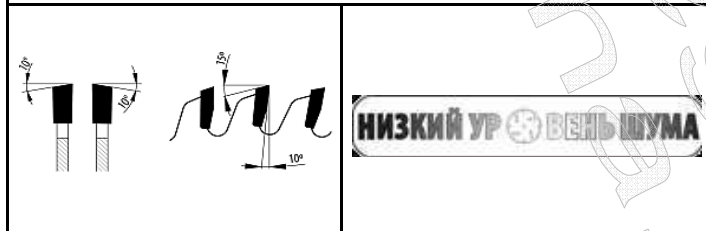
97 - 13 TFZ L HP



Ламинированные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины KCR. Отличные значения бокового биения корпуса.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 250	3,2	2,2	30	60	48,9
• 300	3,2	2,2	30	72	56,3

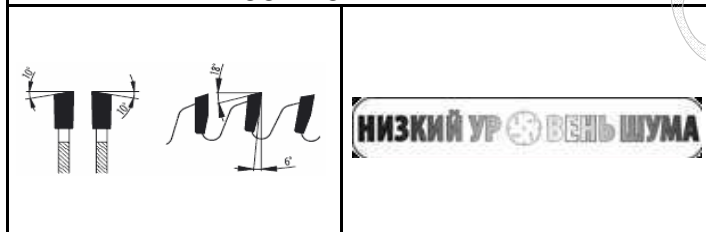
98 - 11 WZ L HP



Ламинированные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины KCR. Отличные значения бокового биения корпуса.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 250	3,2	2,2	30	72	46,7
• 300	3,2	2,2	30	96	57,8
• 350	3,6	2,5	30	108	70,5

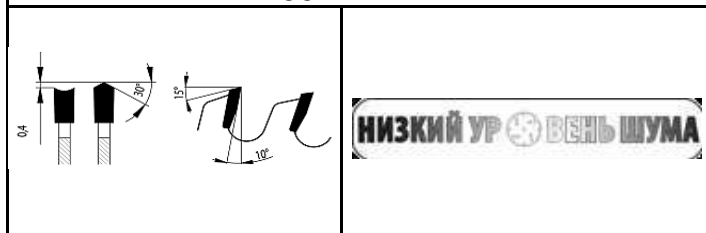
98 - 13 WZ L HP



Ламинированные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины KCR. Отличные значения бокового биения корпуса.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 250	3,2	2,2	30	64	44,4
• 300	3,2	2,2	30	72	50,4
• 350	3,6	2,5	30	84	60,1

90 DHZ HP



Ламинированные плиты. Исключительно прочные твердосплавные пластины KCR. Отличные значения бокового биения корпуса.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 220	3,2	2,2	30	42	45,2
• 250	3,2	2,2	30	48	52,6
• 303	3,2	2,2	30	60	58,6
• 350	3,6	2,5	30	72	69,0

90 DHZ N HP

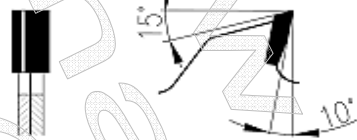
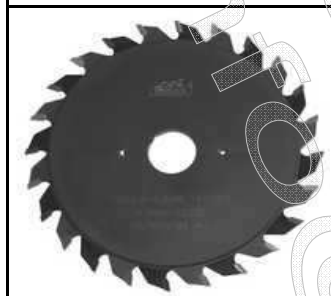


Ламинированные плиты. Отрицательный угол. Исключительно прочные твердосплавные пластины KCR. Отличные значения бокового биения корпуса.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
• 303	3,2	2,2	30	60	58,6

Подрезные пильные диски с режущими пластинами ТС

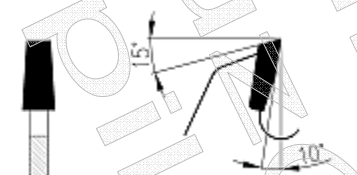
93.1 FZ



Прирезные форматные станки без возможности регулирования подрезного режущего устройства по высоте, максимальная глубина пропила 2 мм, возможность установить пропил с помощью дистанционных колец, пропил подрезного диска должен быть приблизительно на 0,3 мм больше чем пропил прорезного форматного диска.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
80	2,8 - 3,6	-	20, 22	10+10	38,0
100	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	40,2
120	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	41,0
125	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	41,0
140	2,8 - 3,6	-	20, 22	14+14	45,4
160	2,8 - 3,6	-	20, 22	16+16	49,2

93 KON

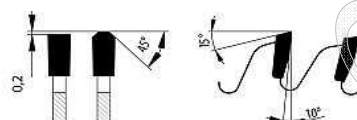


Прирезные форматные станки с возможностью регулирования подрезного режущего устройства по высоте, максимальная высота пропила 2 мм.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
100	3,1 - 4,2	2,0	22	20	25,3
100	3,5 - 4,5	2,5	22	20	26,1
125	3,1 - 4,2	2,0	20	24	29,8
140	3,1 - 4,2	2,0	20	32	30,5
200	3,1 - 4,2	2,0	30	32	34,3

Прирезные форматные пильные диски с режущими пластинами ТС

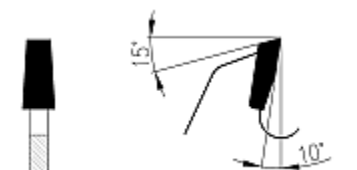
97 TFZ L



Специально разработан для резки ДСП-плит и МДФ. В сочетании с коническими пилами достигается высокая производительность. Чрезвычайно длительный срок службы твердосплавных пластин.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
300	4,4	3,2	30	60	72,3
350	4,4	3,2	30	72	89,4
355	4,4	3,2	30	60	84,9
380	4,4	3,2	30	72	93,9
380	4,8	3,5	30	72	105,8
400	4,4	3,2	30	72	102,1
450	4,4	3,2	30	72	103,6
450	4,8	3,5	30	72	115,5
500	4,8	3,5	30	72	122,9

93 KON

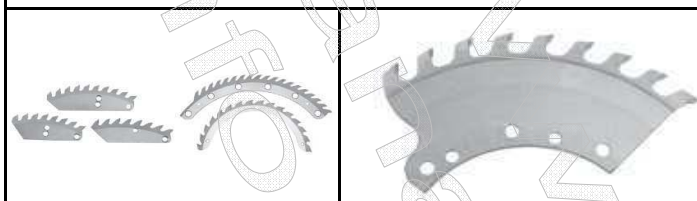


D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
125	4,3 - 5,4	3,0	20, 45	24	35,8
150	4,4 - 5,6	3,2	45	24	41,0
180	4,8 - 5,8	3,5	45	36	58,9
200	4,3 - 5,1	3,5	20	34	54,4

ТСТ пильные сегменты


50 – Hogging Saw Segments FZ - L or FZ - R

Твёрдосплавные пильные сегменты. Сегменты должны быть установлены в комплекты. Сегменты для пил диаметром 300-430 мм. Сегменты производим по заказу, согласно размерам, по желанию заказчика.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	300	4,4	2,8	-	8	16,0
350	4,4	2,8	-	8	17,5	

86 – TCT Hogging Saw Blades WS FZ - L or FZ - R


Пильные диски для стружечных станков производим по заказу, согласно размерам, по желанию заказчика.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	305	4,4	2,8	60	48	56,1
355	4,4	3,0	80	54	74,2	
355	4,4	3,0	80	72	85,2	

Пазовые пильные диски с режущими пластинками ТС


92 FZ

Фальцевание всех видов натурального дерева, мебельного материала и пластиков.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	150	3,5	2,5	30	12	20,1
150	4,0	2,5	30	12	20,9	
150	5,0	3,5	30	12	21,6	
150	6,0	3,5	30	12	21,6	
180	4,0	2,5	30	16	23,8	
180	5,0	3,5	30	16	24,6	
180	6,0	3,5	30	16	25,3	
200	4,0	2,5	30	32	28,3	
200	5,0	3,5	30	32	32,0	

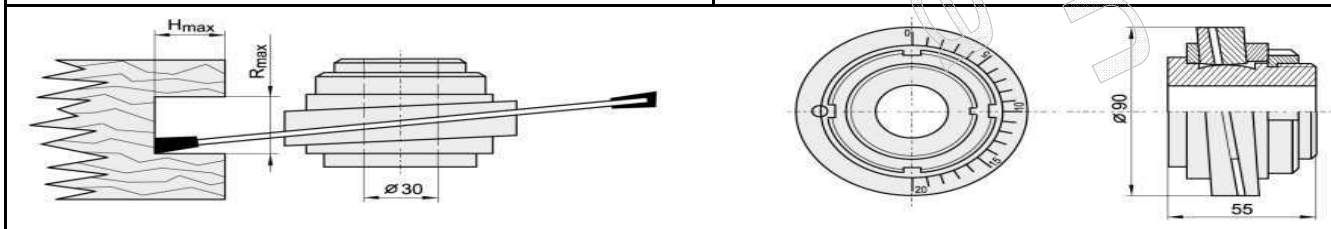
96 WZ

Фальцевание разных пазов в дереве, пильные диски для колеблющихся втулок.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	200	3,2	2,2	50	32	25,3
250	3,6	2,5	50	40	32,0	
300	3,6	2,5	50	48	35,0	

5748 колеблющиеся втулки

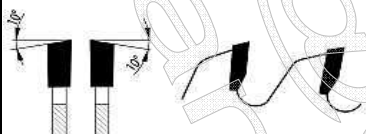
Колеблющиеся втулки. Втулка изготовлена из стали, размер ширины паза можно плавно установить с помощью двух срезанных под углом накладок гайки.

					price (EUR)
					134,8

Пильные диски с режущими пластинками ТС для ручной электрической пилы

91 WZ

Распиловка древесины и пластика ручными электрическими пилами.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
127	2,6	1,6	20	10	11,2
127	2,6	1,6	20	20	15,6
127	2,6	1,6	20	36	18,6
130	2,6	1,6	20	10	11,9
130	2,6	1,6	20	20	15,6
130	2,6	1,6	20	36	19,4
140	2,6	1,6	20	10	11,9
140	2,6	1,6	20	20	16,4
140	2,6	1,6	20	42	20,1
150	2,6	1,6	20	12	13,4
150	2,6	1,6	20	24	16,4
150	2,6	1,6	20	40	20,1
150	2,6	1,6	20	48	20,9
160	2,6	1,6	20	12	13,4
160	2,6	1,6	20	24	16,4
160	2,6	1,6	20	40	20,9
160	2,6	1,6	20	48	21,6
170	2,6	1,6	30	12	14,2
170	2,6	1,6	30	24	17,1
170	2,6	1,6	30	40	20,9
170	2,6	1,6	30	54	24,6
180	2,6	1,6	30	12	14,2
180	2,6	1,6	30	24	17,1
180	2,6	1,6	30	40	21,6
180	2,6	1,6	30	56	24,6
184	2,6	1,6	30	12	14,2
184	2,6	1,6	30	24	17,1
184	2,6	1,6	30	40	22,3
184	2,6	1,6	30	56	24,6
190	2,6	1,6	30	14	15,6
190	2,6	1,6	30	24	17,9
190	2,6	1,6	30	30	20,1
190	2,6	1,6	30	40	23,8
190	2,6	1,6	30	56	25,3
200	2,8	1,8	30	16	17,1
200	2,8	1,8	30	30	21,6
200	2,8	1,8	30	40	25,3
200	2,8	1,8	30	64	32,0
210	2,8	1,8	30	18	18,6
210	2,8	1,8	30	32	22,3
210	2,8	1,8	30	40	29,1
210	2,8	1,8	30	64	32,0
216	2,8	1,8	30	24	22,3
216	2,8	1,8	30	48	29,1
216	2,8	1,8	30	64	32,0
230	2,8	1,8	30	20	19,4
230	2,8	1,8	30	34	24,6
230	2,8	1,8	30	48	29,8
230	2,8	1,8	30	64	32,8

D - диаметр диска[мм], S - ширина зуба[мм], s - толщина корпуса[мм], d - посадочный диаметр[мм], Z - число зубьев

Пильные диски с режущими пластинками ТС для ручной электрической пилы

91 TFZ L

Специально сконструированы для распиловки ламинированного материала.

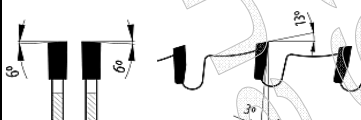


D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
160	2,8	1,8	20	48	25,33
190	2,8	1,8	30	54	28,31

Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки строительных материалов

88 WZ – DRY CUT

Распиловка строительного материала, тонких железных материалов, цветных металлов, ПВХ, плексигласа, сэндвич панелей и акрилата. Специальная геометрия кромки повышает сопротивляемость абразивному и механическому повреждению. Для распиловки на пилах комбинированных с механической и ручной подачей.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
150	2,2	1,6	16, 20	30	17,9
160	2,2	1,6	16, 20	30	17,9
170	2,2	1,6	16, 20	32	19,4
180	2,2	1,6	16, 20	36	20,9
190	2,4	1,8	16, 20	38	22,35
200	2,4	1,8	16, 20	40	24,6
210	2,4	1,8	30	40	25,3
230	2,4	1,8	30	44	27,6
235	2,4	1,8	30	44	28,3
250	2,4	2,0	30	48	32,0
300	2,4	2,0	30	60	40,2
300	2,4	2,0	30	80	48,4
305	2,4	2,0	25,4	60	40,2
305	2,4	2,0	25,4	80	48,4
350	2,6	2,2	30	80	53,6
355	2,6	2,2	25,4	80	53,6

88 TZ

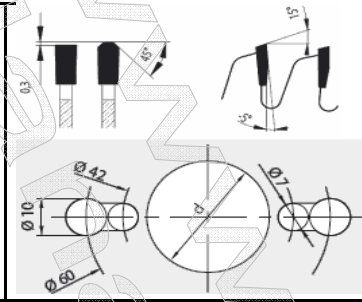
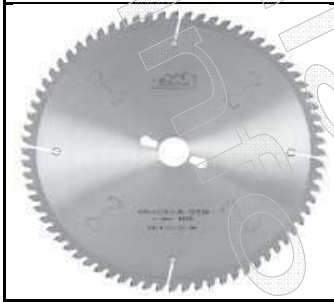
Распиловка строительного дерева, древесностружечных плит, гераклита, пенобетона без металлической арматуры. Специальная геометрия режущей кромки повышает сопротивляемость абразивному и механическому повреждению.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
250	3,2	2,2	30	18	20,9
300	3,2	2,2	30	20	25,3
350	3,6	2,5	30	24	29,1
400	3,6	2,5	30	28	32,0
450	4,0	2,8	30	32	44,0
500	4,0	2,8	30	36	49,9
600	5,2	3,8	30	42	84,2

Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки цветных металлов и пластика

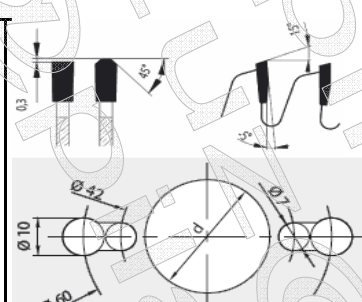
87 - 13 TFZ N



Распиловка прессованных изделий и профилей из цветных металлов, пластиковых профилей, подходит для распиловки косоугольным проникновением, использовать для более массивных материалов.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	250	3,2	2,5	30	60	44,7
•	300	3,2	2,5	30	72	50,7
•	350	3,6	2,8	30	84	62,6
•	400	3,6	2,8	30	96	69,3
•	450	4,0	3,2	30	108	86,4
•	500	4,0	3,2	30	120	98,34

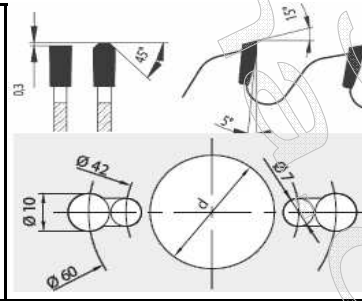
87 - 11 TFZ N



Распиловка прессованных изделий и профилей из цветных металлов, пластиковых профилей, подходит для распиловки косоугольным проникновением, использовать для более массивных материалов.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	160	2,8	2,2	20	48	26,1
•	190	2,8	2,2	30	56	29,8
•	200	3,2	2,5	30	60	36,5
•	250	3,2	2,5	30	80	50,7
•	300	3,2	2,5	30	96	59,6
•	350	3,6	2,8	30	108	71,5
•	400	3,6	2,8	30	120	80,5

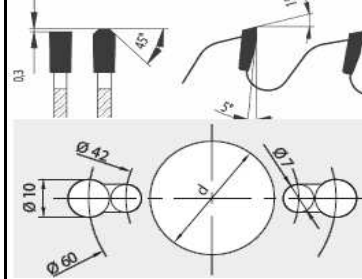
87 - 13 TFZP



Алюминий, пластик, синтетическая смола (прессованные изделия, профиля и щитовые блоки). Использовать для более массивных материалов. Пилы с механической подачей, ЧПУ станки.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	200	3,2	2,5	30	48	32,8
•	250	3,2	2,5	30	60	44,7
•	300	3,2	2,5	30	72	50,7
•	350	3,6	2,8	30	84	62,6
•	400	3,6	2,8	30	96	69,3
•	450	4,0	3,2	30	108	86,4
•	500	4,0	3,2	30	120	98,34

87 - 11 TFZP

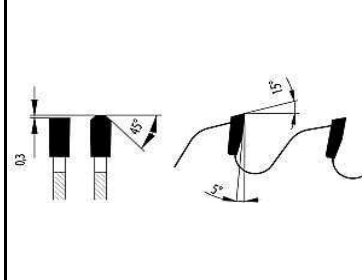


Алюминий, пластик, синтетическая смола (прессованные изделия, профиля и щитовые блоки). Использовать для более массивных материалов. Пилы с механической подачей, ЧПУ станки.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	250	3,2	2,5	30	80	50,7
•	300	3,2	2,5	30	96	59,6
•	350	3,6	2,8	30	108	71,5

Пильные диски для производства пластиковых окон

87.1 WZ

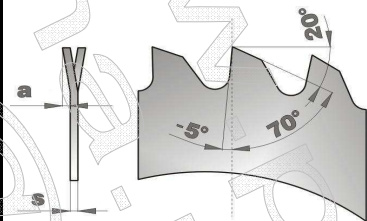


Применяются в комплекте обеспечивающем синхронное подрезание. Производится с положительной и отрицательной геометрией зуба, специальная геометрия для высокого качества и точного среза тонкостенных материалов. Подходит для одно и двухголовых станков.

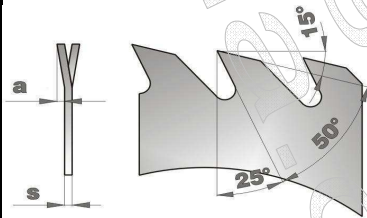
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	200	2,5	2,0	30	32	21,14
•	200	2,5	2,0	20	64	31,32

Пильные диски для дерева

22 5309-56KV5⁰



22 5310-56KV25⁰



Для поперечной распиловки мягкого и твёрдого дерева.
Максимальный развод - 1/3 толщины диска в каждую сторону.

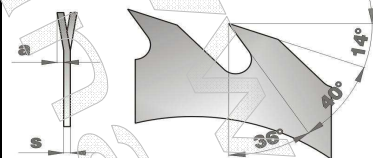
D (mm)	S (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
200	1,20	25	56	4,6
200	1,60	25		5,2
250	1,60	25		7,7
250	1,80	25		10,6
250	2,20	25		11,3
300	1,60	30		9,4
300	1,80	30		11,5
300	2,00	30		12,6
300	2,40	30		14,0
350	1,80	30		12,4
350	2,20	30		16,3
350	2,80	30		19,5
400	2,00	30		16,2
400	2,50	30		21,9
400	3,00	30		24,9
450	2,00	30		21,0
450	2,20	30		21,1
450	2,80	30		27,4
450	3,00	30		28,7
450	3,50	30		30,8
500	2,20	30		26,5
500	2,50	30		27,0
500	3,00	30		35,5
500	3,50	30		39,3
550	2,50	30		36,9
550	3,00	30		41,2
550	3,50	30		53,8
600	2,80	30		45,9
600	3,50	30		55,9
600	4,00	30		60,9
700	3,20	35	69,3	
700	3,50	35	76,2	
700	4,00	35	83,9	
800	3,50	40	111,1	
800	4,00	40	121,6	
800	4,50	40	136,8	
900	4,50	50	175,7	
1000	5,00	50	251,9	

D - диаметр диска[мм], S - толщина корпуса[мм], d - посадочный диаметр[мм], Z - число зубьев

По договорённости по заказу можно изготовить пильные диски других размеров и модификаций, D max 1500mm,

Пильные диски для дерева

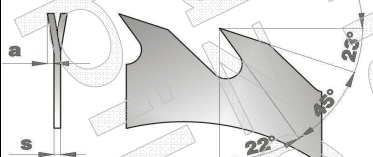
22 5311-36KV36



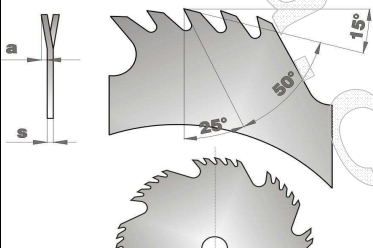
Для продольного распила мягкой и твердой древесины на многопильных станках.

D (mm)	S (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
200	1,60	30	36	5,2
250	1,80	30	36	10,6
250	2,20	30	18; 24; 36	11,3
300	2,00	30	36	12,6
300	2,40	30	18; 24; 36	14,0
300	3,00	30	18; 24; 36	17,7
350	2,20	30	36	16,4
350	2,80	30	18; 24; 36	19,5
350	3,00	30	36	21,0
350	3,20	30	18; 24; 36	22,1
350	3,50	30	18; 24; 36	22,7
400	2,50	30	24; 36	21,9
400	3,00	30	24; 36	24,9
400	3,50	30	24; 36	26,1
450	2,80	30	24; 36	27,4
450	3,50	30	24; 36	30,8
500	3,00	30	28; 36	35,5
500	3,50	30	28; 36	39,3
550	3,00	30	36	41,2
600	3,50	30	36	55,9
600	4,00	30	36	60,9
700	4,00	35	36	83,9

22 5311 A
18KV22; 24KV22; 28KV22



22 5333 - 40KV25H




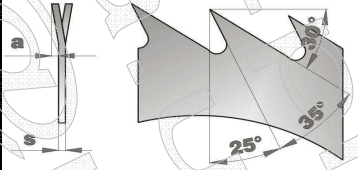
Для продольной распиловки мягкого и твердого дерева, особенно круглого лесоматериала.


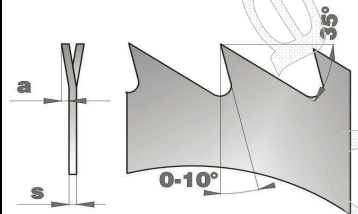
D (mm)	S (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
400 H	3,00	30	8x5	24,9
450 H	2,80	30		27,4
500 H	3,00	30		35,5
500 H	3,50	30		39,3
550 H	3,00	30		41,2
600 H	3,50	30		55,9
600 H	4,00	30		60,9
700 H	3,50	35		76,2
700 H	4,00	35		83,9
800 H	3,50	40		111,1
800 H	4,00	40		121,6
900 H	4,50	50		175,7
1000 H	5,00	50		251,9

D - диаметр диска[мм], S - толщина корпуса[мм], d - посадочный диаметр[мм], Z - число зубьев

По договорённости по заказу можно изготовить пильные диски других размеров и модификаций, D max 1500mm,

Пильные диски для дерева и пластика.

22 5312-80NV25 °		Для распиловки мягкого и твёрдого дерева меньшей толщины. Максимальный развод - 1/3 толщины диска в каждую сторону.				
 		D (mm)	S (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
		200	1,20	25	80	4,9
200	1,60	25	5,7			
250	1,60	25	8,1			
250	1,80	25	11,2			
300	1,60	30	10,2			
300	2,00	30	13,5			
350	1,80	30	13,3			
350	2,20	30	17,6			
350	2,80	30	21,1			
400	2,00	30	17,4			
400	2,50	30	23,7			
450	2,20	30	22,7			
450	2,80	30	29,5			
500	2,50	30	29,0			
500	3,00	30	38,2			
550	2,50	30	39,7			
550	3,00	30	44,3			
550	3,50	30	58,0			
600	2,80	30	49,4			
600	3,50	30	60,2			

22 5314-NV		Для продольной и поперечной распиловки тонкой древесины и пластика.				
 		D (mm)	S (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
		80	0,90	10	90	2,4
100	0,90	10	90	2,7		
120	0,90	16	90	3,1		
140	1,00	16	10,30,60,120	3,6		
160	1,00	16, 20	90	4,2		
200	1,80	25	100	8,5		
250	1,80	25	120	11,2		
300	1,80	30	140	12,3		
350	1,80	30	140	13,3		
400	2,00	30	140	17,4		

D - диаметр диска[мм], S - толщина корпуса[мм], d - посадочный диаметр[мм], Z - число зубьев

По договорённости по заказу можно изготовить пильные диски других размеров и модификаций, D max 1500mm,